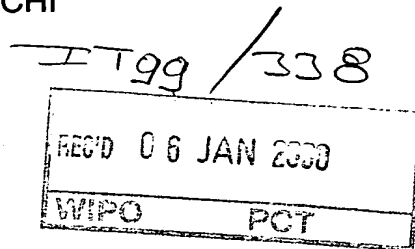




4

MINISTERO DELL'INDUSTRIA, DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO

DIREZIONE GENERALE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI



Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per INV. IND.

N. MI99 A 000216

*Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati
risultano dall'accluso processo verbale di deposito*

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

- 5 NOV. 1999

Roma, li

IL REGGENTE

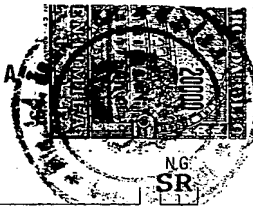
IL DIRETTORE DELLA DIVISIONE

D.ssa Paola DI CINTIO

Paola Di Cintio

AL MINISTERO DELL'INDUSTRIA, DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCA ROMA
DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO

MODULO A



A. RICHIEDENTE (I)

GIBO ITALIA S.R.L.

1) Denominazione

NOVATE MILANESE (Milano)

Residenza

codice

11798770159

2) Denominazione

Residenza

codice

B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.

cognome nome

CICO GNA DR. FRANCO

cod. fiscale

denominazione studio di appartenenza

UFF. BREVETTI DR. FRANCO CICO GNA

via

Visconti di Modrone

n.

14A

città

MILANO

cap

20122

(prov)

MI

C. DOMICILIO ELETTIVO destinatario

via

n.

città

cap

(prov)

D. TITOLO

classe proposta (sez/cl/scl)

gruppo/sottogruppo

"Contenitore per prodotti cosmetici e procedimento per la sua
realizzazione"

ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO:

SI

NO

SE ISTANZA: DATA

N° PROTOCOLLO

INVENTORI DESIGNATI

cognome nome

cognome nome

1)

BOCOLA GIOVANNI

3)

2)

4)

F. PRIORITÀ

nazione o organizzazione

tipo di priorità

numero di domanda

data di deposito

allegato
S/R

1)

2)

SCIoglimento RISERVE

Data

N° Protocollo

G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA CULTURE DI MICROORGANISMI, denominazione

H. ANNOTAZIONI SPECIALI

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es.

Doc. 1)

2

PROV

n. pag.

11

riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)

Doc. 2)

2

PROV

n. tav.

04

disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)

Doc. 3)

1

RIS

lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale

Doc. 4)

0

RIS

designazione inventore

Doc. 5)

0

RIS

documenti di priorità con traduzione in italiano

Doc. 6)

0

RIS

autorizzazione o atto di cessione

Doc. 7)

0

nominativo completo del richiedente

8) attestati di versamento, totale lire

=TRECENTO SESSANTACINQUEMILA= per anni 3

obbligatorio

COMPILATO IL

04 / 02 / 1999

FIRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I)

CONTINUA SI/NO

NO

DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO

SI

UFFICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI

MILANO

codice 15

VERBALE DI DEPOSITO

NUMERO DI DOMANDA

MI99A 000216

Reg. A.

L'anno millenovecento

NOVANTANOVE

, il giorno

QUATTRO

, del mese di

FEBBRAIO

il(i) richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n.

00

fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto sopraportato.

I. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE

IL DEPOSITANTE

timbro
dell'Ufficio

L'UFFICIALE ROGANTE

CORTONESI MAURIZIO

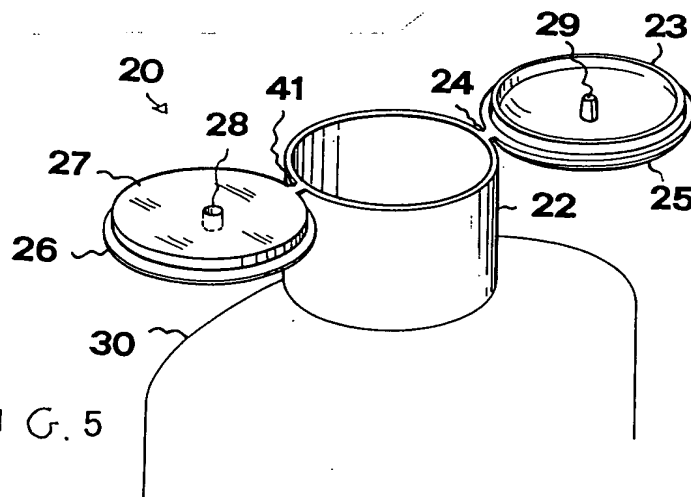
D. TITOLO

"Contenitore per prodotti cosmetici e procedimento per la sua realizzazione"

L. RIASSUNTO

L'invenzione ha come oggetto un contenitore per prodotti cosmetici che comprende un corpo di contenimento per il prodotto cosmetico ed almeno un elemento di copertura. La peculiarità dell'invenzione consiste nel fatto che il corpo di contenimento e l'elemento di copertura, sono realizzati in un unico pezzo, mediante iniezione di un singolo componente ed in modo tale da essere tra loro connessi mediante una cerniera. La presente invenzione ha come oggetto, inoltre, un procedimento per la realizzazione di contenitori per prodotti cosmetici comprendente almeno una fase di iniezione di almeno un componente per realizzare un gruppo composto da un elemento di contenimento e da almeno un elemento di copertura, tra loro connessi mediante una cerniera. (figura 5)

M. DISEGNO



Descrizione del Brevetto per Invenzione Industriale avente per titolo:
"CONTENITORE PER PRODOTTI COSMETICI E PROCEDIMENTO
PER LA SUA REALIZZAZIONE."

della Società

4 FEB. 1999

GIBO ITALIA S.r.l.

di nazionalità italiana, con sede a NOVATE MILANESE (MI) ed eletti-
vamente domiciliata presso l'Ufficio Brevetti Dott. Franco Cicogna, in
Milano - Via Visconti di Modrone 14/A.

Depositata il al N

DESCRIZIONE

La presente invenzione ha come oggetto un contenitore per pro-
dotti cosmetici.

La presente invenzione ha come oggetto inoltre un procedimento
per la realizzazione di contenitori per prodotti cosmetici

Nel settore dei prodotti ad uso cosmetico quali creme, sia di tipo
pastoso che di tipo fluido, oli solari, prodotti da bagno ecc., sono noti
molteplici contenitori, ad esempio vasetti, flaconi o tubetti realizzati in
svariati materiali, quali materiali plastici o vetro.

Tutti i contenitori noti, sono tuttavia realizzati combinando due o
più pezzi distinti, ed in particolare sono costituiti da un corpo di conte-
nimento e da un rispettivo elemento di copertura, il quale viene spesso
avvitato sul corpo di contenimento stesso.

Tale situazione, nella quale due o più elementi distinti devono
essere combinati tra loro per completare la formazione del contenitore,
non appare soddisfacente in considerazione della attuale tendenza a



1 ridurre il più possibile i costi di produzione e di assemblaggio dei conte-
2 nitori descritti, prima del riempimento degli stessi con il prodotto co-
3 smetico ad essi destinato.

4 Si noti inoltre che, tale problema risulta aggravato in tutti quei
5 casi in cui, per la natura stessa del prodotto da trattare, è necessario
6 predisporre anche un elemento intermedio, provvisto di un foro pas-
7 sante, che serva per graduare l'erogazione di prodotti liquidi o semili-
8 quidi, fatto questo che complica ulteriormente la struttura del contenito-
9 re.

10 Dalle considerazioni precedenti emerge il fatto che è attualmente
11 desiderabile disporre di un contenitore per prodotti cosmetici che per-
12 metta di eliminare i citati problemi.

13 Compito del presente trovato è pertanto quello di realizzare un
14 contenitore per prodotti cosmetici che sia realizzato in un unico pezzo,
15 sia in versione monocomponente che in versione bi-componente.

16 Tale compito è raggiunto dal presente trovato che ha come og-
17 getto un contenitore per prodotti cosmetici, comprendente un corpo di
18 contenimento per il suddetto prodotto cosmetico ed almeno un ele-
19 mento di copertura, caratterizzato dal fatto che il suddetto corpo di
20 contenimento ed il suddetto elemento di copertura, sono realizzati in un
21 unico pezzo, mediante iniezione di almeno un componente ed in modo
22 tale da essere tra loro connessi mediante una cerniera.

23 Secondo una realizzazione preferenziale della presente inven-
24 zione, all'elemento di copertura è applicata una guarnizione, realizzata
25 in materiale differente da quello del gruppo composto dall'elemento di

Allegato

1 copertura e dal corpo di contenimento.

2 Secondo un'altra realizzazione preferenziale della presente in-
3 venzione, la guarnizione ed il gruppo composto dall'elemento di coper-
4 tura e dal corpo di contenimento sono realizzati mediante bi-iniezione di
5 due differenti componenti.

6 Secondo un'altra realizzazione preferenziale della presente in-
7 venzione, il corpo di contenimento è aperto nella propria estremità op-
8 posta rispetto all'elemento di copertura, in modo tale da potere essere
9 associato ad un flacone od ad un tubetto.

10 Si noti che il corpo di contenimento aperto permette di realizzare,
11 per soffiaggio, la forma del flacone o del tubetto ad esso associato.

12 Secondo un'ulteriore realizzazione preferenziale della presente
13 invenzione, tra il corpo di contenimento ed l'elemento di copertura è
14 interposto un elemento piano forato, a sua volta connesso al corpo di
15 contenimento mediante una seconda cerniera, il tutto realizzato in un
16 unico pezzo, mediante iniezione di un singolo componente o di due
17 differenti componenti.

18 Alternativamente, il corpo di contenimento è chiuso nella propria
19 estremità opposta rispetto all'elemento di copertura, in modo da forma-
20 re un vasetto.

21 La presente invenzione ha come oggetto inoltre un procedimento
22 per la realizzazione di contenitori per prodotti cosmetici, caratterizzato
23 dal fatto di comprendere almeno una fase di iniezione di almeno un
24 componente per realizzare un gruppo composto da un elemento di
25 contenimento e da almeno un elemento di copertura, tra loro connessi

Francis

1 mediante una cerniera.

2 Secondo una realizzazione preferenziale della presente inven-
3 zione, il procedimento comprende anche una seconda fase di sofflag-
4 gio per definire la forma del corpo di contenimento.

5 Infine, la fase di iniezione può essere realizzata con due diffe-
6 renti componenti, utilizzando macchine a bi-iniezione.

7 Ulteriori vantaggi e caratteristiche del presente trovato risulter-
8 ranno più evidenti attraverso un esame della seguente descrizione,
9 fatta a titolo illustrativo e non limitativo, con riferimento ai disegni alle-
10 gati, nei quali:

11 la figura 1 è una vista, in sezione, di un vasetto per creme se-
12 condo una prima realizzazione della presente invenzione, in configura-
13 zione aperta;

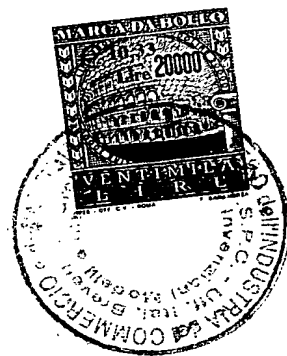
14 la figura 2 rappresenta una vista, in sezione, del vasetto per
15 creme della figura 1, in configurazione chiusa;

16 la figura 3 è una vista laterale del vasetto per creme delle figure
17 1-2, in configurazione aperta;

18 la figura 4 rappresenta una vista, in assonometria, di una cap-
19 sula, associabile a flaconi o tubetti, secondo un'altra realizzazione della
20 presente invenzione;

21 la figura 5 rappresenta una vista, in assonometria, di una cap-
22 sula, associata ad un flacone, secondo una differente realizzazione
23 della presente invenzione;

24 la figura 6, rappresenta un particolare, in sezione, che illustra
25 una possibile realizzazione per una cerniera secondo la presente in-



Francis

1 venzione;

2 la figura 7 rappresenta una vista, parzialmente in sezione, della
3 capsula della figura 5, in configurazione aperta;

4 la figura 8 rappresenta una vista, parzialmente in sezione, della
5 capsula della figura 5, in configurazione chiusa;

6 la figura 9 rappresenta una vista, parzialmente in sezione, della
7 capsula della figura 5, associata ad un tubetto, in configurazione chiu-
8 sa; e

9 la figura 10 rappresenta una vista laterale di un tubetto dotato di
10 una capsula secondo la presente invenzione.

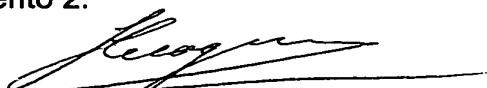
11 Nella seguente descrizione si farà riferimento ad alcune realizza-
12 zioni preferenziali del presente trovato, illustrate a titolo d'esempio non
13 limitativo delle possibili varianti del trovato.

14 Una prima realizzazione esemplificativa del contenitore per pro-
15 dotti cosmetici dell'invenzione è rappresentata nelle figure 1-3, ed è in-
16 dicata globalmente con il riferimento numerico 1.

17 Secondo tale realizzazione, il dispositivo di contenimento per
18 prodotti cosmetici, comprende un corpo di contenimento 2 per il pro-
19 dotto cosmetico ed un elemento di copertura 5.

20 Il corpo di contenimento 2 e l'elemento di copertura 5 sono rea-
21 lizzati in un unico pezzo, mediante iniezione di un primo componente e
22 sono tra loro connessi mediante una cerniera 4.

23 Inoltre, all'elemento di copertura 5 è applicata una guarnizione 3,
24 in materiale differente da quello del gruppo composto dall'elemento di
25 copertura 5 e dal corpo di contenimento 2.



1 Si noti che, la guarnizione 3 ed il gruppo composto dall'elemento
2 di copertura 5 e dal corpo di contenimento 2 possono essere realizzati
3 mediante bi-iniezione di due differenti componenti.

4 Il corpo di contenimento 2 è chiuso nella propria estremità oppo-
5 sta rispetto all'elemento di copertura 5, in modo da formare un vasetto
6 1.

7 Una seconda realizzazione dell'invenzione è illustrata in figura 4,
8 ed indicata globalmente con il riferimento numerico 10; in tale realizza-
9 zione il corpo di contenimento 12 risulta aperto nella propria estremità
10 opposta rispetto all'elemento di copertura 15, a sua volta dotato di
11 guarnizione 13.

12 In tale modo il corpo di contenimento 12 può essere associato
13 ad un flacone 30 od ad un tubetto 40.

14 Anche in questo caso, il corpo di contenimento 12 e l'elemento di
15 copertura 15 sono realizzati in un unico pezzo, mediante iniezione di un
16 primo singolo componente e sono tra loro connessi mediante una cer-
17 niera 14.

18 Secondo tale realizzazione, il corpo di contenimento 12 aperto
19 permette di realizzare, per soffiaggio, la forma del flacone 30 ad esso
20 associato, come illustrato in figura 5, o di un tubetto 40, secondo quan-
21 do illustrato nelle figure 9-10.

22 Secondo una ulteriore realizzazione dell'invenzione, illustrata
23 nelle figure 5 e 7-9, ed indicata globalmente con il riferimento numerico
24 20, tra il corpo di contenimento 22 ed l'elemento di copertura 25 è in-
25 terposto un elemento piano 26, dotato di foro 28 e di una guarnizione



1 27.

2 Tale elemento piano 26 è a sua volta connesso al corpo di con-
3 tenimento 22 mediante una cerniera 41, mentre il corpo di conteni-
4 mento 22 e l'elemento di copertura 25 sono tra loro connessi mediante
5 una cerniera 24.

6 Anche in questo caso, il dispositivo 20 è realizzato in un unico
7 pezzo, mediante iniezione di un singolo componente o, eventualmente,
8 di due differenti componenti, nel caso in cui si debbano ottenere gli
9 elementi di guarnizione descritti.

10 La presente invenzione ha come oggetto inoltre un procedimento
11 per la realizzazione di contenitori per prodotti cosmetici

12 In primo luogo, i vasetti per creme 1 possono essere prodotti con
13 un singolo componente, utilizzando macchine ad iniezione, oppure nel
14 caso si voglia realizzare la guarnizione 3 od un altro elemento in mate-
15 riale diverso, essi possono essere prodotti con due differenti compo-
16 nenti, utilizzando macchine a bi-iniezione.

17 Nel caso dei flaconi 30 o dei tubetti 40, è possibile produrli me-
18 diante un procedimento che comprende una prima fase di iniezione ed
19 una seconda fase di soffiaggio.

20 La prima fase può essere realizzata con un mono-componente o
21 con bi-componente, in analogia con quanto prima illustrato ed in rela-
22 zione al risultato che si desidera ottenere con riferimento ai materiali
23 costituenti il prodotto finito.

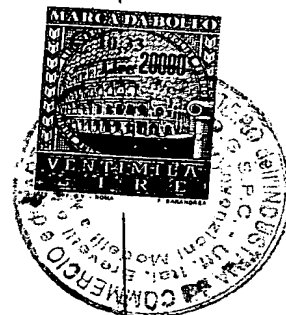
24 Il soffiaggio successivo definisce il tipo di prodotto finito ottenuto
25 che può essere un flacone 30 od un tubetto 40.



1 Ciò significa che con la stessa preforma ad iniezione possono
2 essere prodotti, in soffiaggio, diverse linee di flaconi 30 e/o di tubetti 40
3 della stessa capacità o con capacità non molto differenti.

4 Da quanto esposto in precedenza appare evidente come
5 l'invenzione raggiunga gli scopi proposti.

6 



RIVENDICAZIONI


1
2 1. Contenitore per prodotti cosmetici, comprendente un corpo di
3 contenimento per il suddetto prodotto cosmetico ed almeno un ele-
4 mento di copertura, caratterizzato dal fatto che il suddetto corpo di
5 contenimento ed il suddetto elemento di copertura, sono realizzati in un
6 unico pezzo, mediante iniezione di almeno un componente ed in modo
7 tale da essere tra loro connessi mediante una cerniera.

8 2. Contenitore per prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione
9 1, caratterizzato dal fatto che al suddetto elemento di copertura è appli-
10 cata una guarnizione, realizzata in materiale differente da quello del
11 gruppo composto dall'elemento di copertura e dal corpo di conteni-
12 mento.

13 3. Contenitore per prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione
14 2, caratterizzato dal fatto che la suddetta guarnizione ed il gruppo com-
15 posto dall'elemento di copertura e dal corpo di contenimento sono rea-
16 lizzati mediante bi-iniezione di due differenti componenti.

17 4. Contenitore per prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione
18 2 o 3, caratterizzato dal fatto che il suddetto corpo di contenimento è
19 aperto nella propria estremità opposta rispetto al suddetto elemento di
20 copertura, in modo tale da potere essere associato ad un flacone od ad
21 un tubetto.

22 5. Contenitore per prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione
23 4, caratterizzato dal fatto che il suddetto corpo di contenimento aperto
24 permette di realizzare, per soffiaggio, la forma del flacone o del tubetto
25 ad esso associato.



6. Contenitore per prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione 4 o 5, caratterizzato dal fatto che tra il suddetto corpo di contenimento ed il suddetto elemento di copertura è interposto un elemento piano forato, a sua volta connesso al corpo di contenimento mediante una seconda cerniera, il tutto realizzato in un unico pezzo, mediante iniezione di un singolo componente o di due differenti componenti.

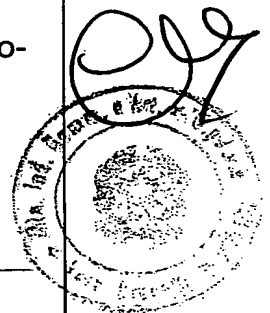
7. Contenitore per prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che il suddetto corpo di contenimento è chiuso nella propria estremità opposta rispetto al suddetto elemento di copertura, in modo da formare un vasetto.

8. Procedimento per la realizzazione di un contenitore di prodotti cosmetici, caratterizzato dal fatto di comprendere almeno una fase di iniezione di almeno un componente per realizzare un gruppo composto da un elemento di contenimento e da almeno un elemento di copertura, tra loro connessi mediante una cerniera.

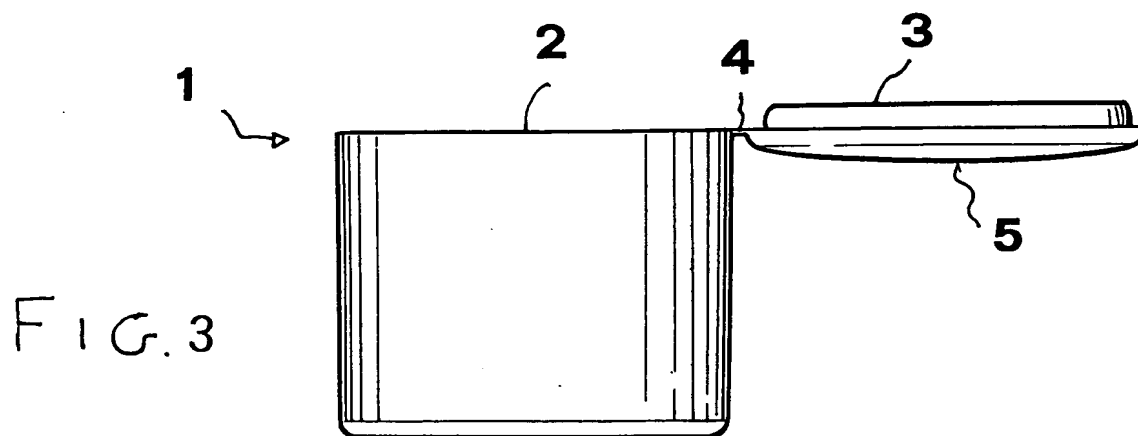
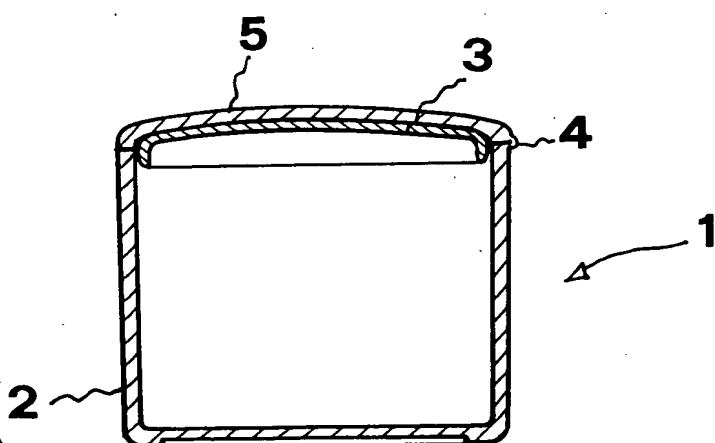
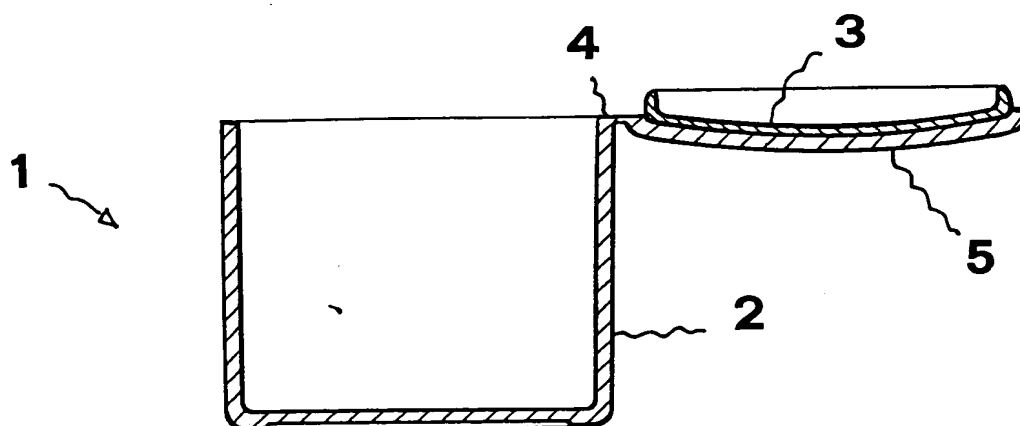
9. Procedimento per la realizzazione di un contenitore di prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione 8, caratterizzato dal fatto di comprendere anche una seconda fase di soffiaggio per definire la forma del suddetto corpo di contenimento.

10. Procedimento per la realizzazione di un contenitore di prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione 8 o 9, caratterizzato dal fatto che la suddetta fase di iniezione è realizzata con due differenti componenti, utilizzando macchine a bi-iniezione.

Francesco Cicozia



MI99A000216



James C. ...

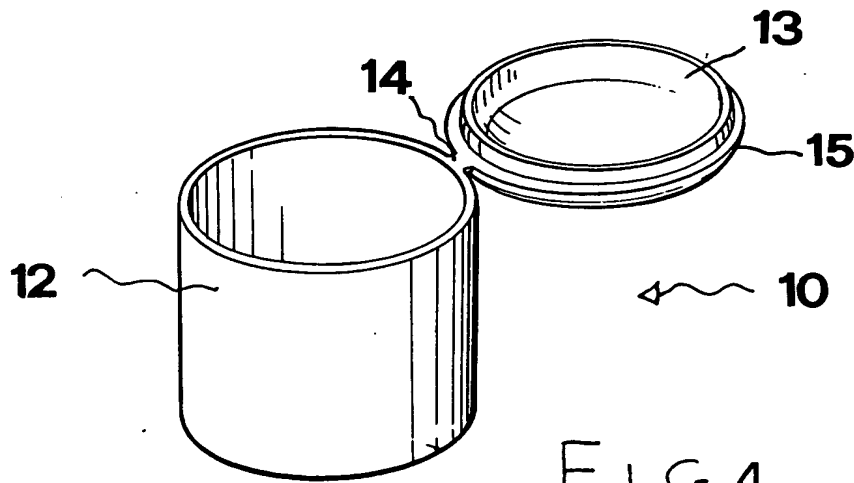


FIG. 4

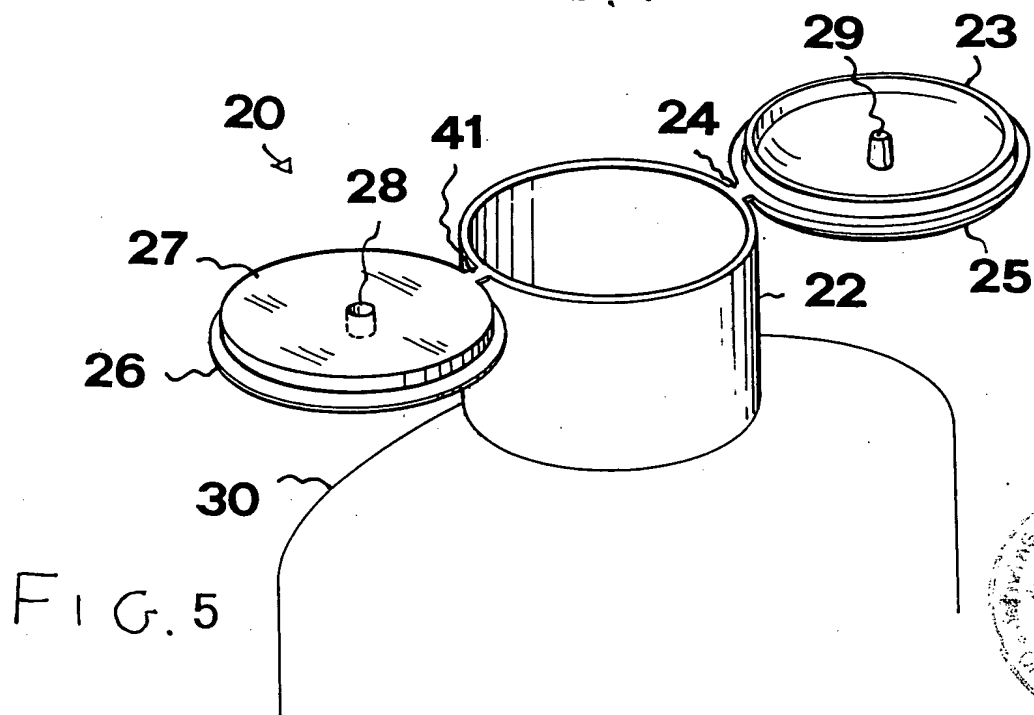


FIG. 5

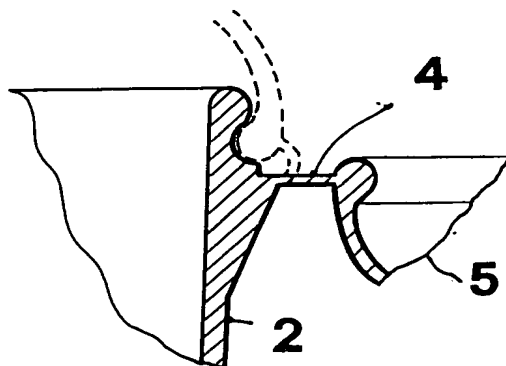
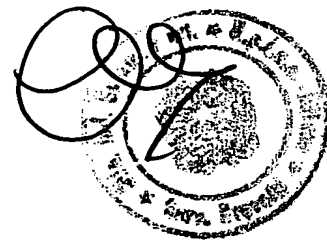
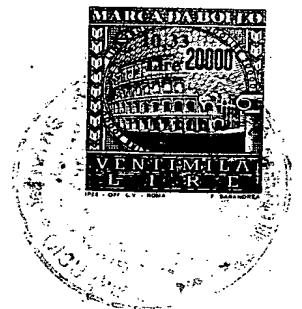


FIG. 6



francesco

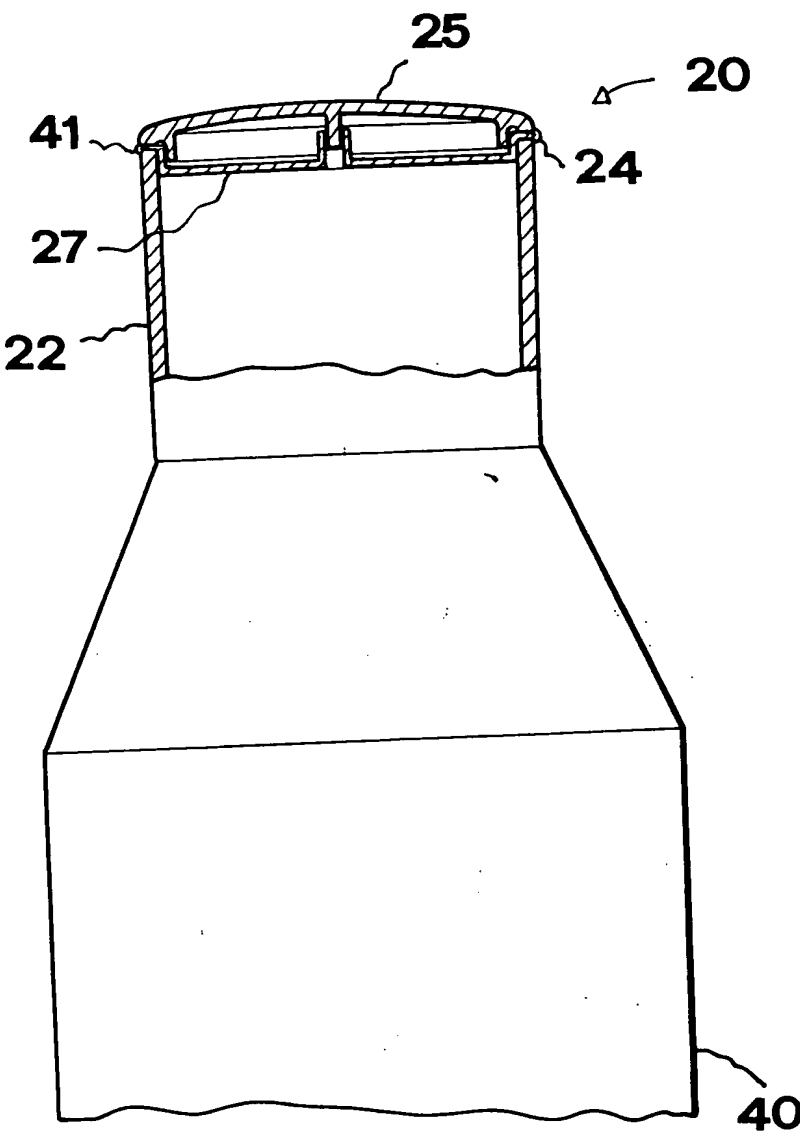
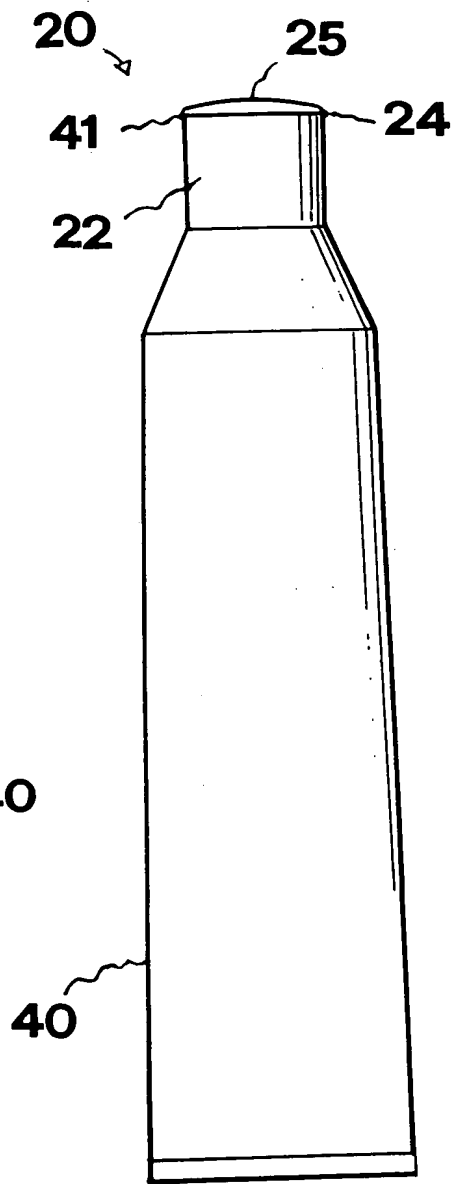
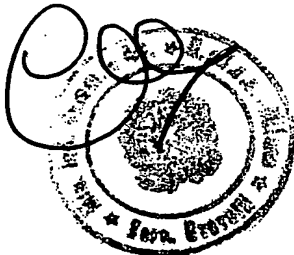


FIG. 9



40

FIG. 10



Luigi Caporali

THIS PAGE BLANK (USPTO)